

STAPELSCHNEIDER IDEAL 6550-95 EP

MIT AUTOMATISCHER PRESSUNG UND RÜCKANSCHLAG-PROGRAMMSTEUERUNG

650 mm Schnittlänge | elektro-mechanischer Messerantrieb | automatische Pressung | elektrisch betriebener Rückanschlag mit „EP“-Steuerungsmodul | elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung | optischer Schnittdedeut mit leuchtstarken Leuchtdioden (LEDs) | Pressbalken beidseitig geführt, unabhängig vom Messer steuerbar | Präzisions-Rückanschlagspindel | justierbarer Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern | je zwei Seitenanschläge auf dem Vorder- und Rücktisch | Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen | komplett mit Untergestell und Papierablageboden | SCS (Safety Cutting System) mit umfangreichem Sicherheitspaket: Elektronisch kontrollierte, schwenkbare Sicherheitsvorrichtung auf dem Vordertisch; transparente Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitsschloss mit Schlüssel; Zweihand-Schnittauslösung mit Wiederholsperr und Gleichzeitigkeitssteuerung; 24-Volt-Steuerung; patentierter IDEAL-Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstop; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen; einfacher Messerwechsel von vorne, ohne Abnahme von Gehäuseteilen.

Netzanschluss: 230 V / 50 Hz / 1~, Motorleistung (Nennaufnahme): Messerantrieb 1,1 kW,

Pressbalkenantrieb 0,32 kW, Sattelantrieb 0,1 kW,

Maße (H x B x T): 1220 x 995 x 1260 mm, Gewicht: 304 kg, Farbe: perlgrau.



Fachgroßhandlung
für Druckweiter-
verarbeitung

„EP“-STEUERUNG



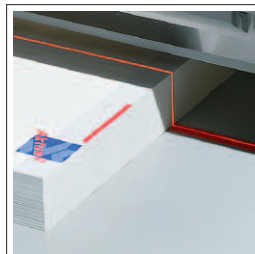
Der Rückanschlag kann über die „EP“-Steuerung per Maßdirekt-eingabe, über die Memory-Funk-tion oder im Programmbetrieb positioniert werden.

DRUCKTASTER



Die automatische Pressung lässt sich auch unabhängig vom Messer über die entsprechenden Drucktaster heben und senken.

SCHNITTANDEUTER



Der optische Schnittdedeut mit leuchtstarken LEDs zeigt die Schnittlinie an und ermöglicht ein präzises Schneiden nach Schnittmarkierungen.

IDEAL 6550-95 EP

Schnittlänge 650 mm

Schnitthöhe 80 mm

Restschnitt 25 mm

Einlegetiefe 610 mm

Stromanschluss 230 V / 50 Hz

⇒ EP-PROGRAMMSTEUERUNG

PROGRAMMIERBARES „EP“-STEUERUNGSMODUL FÜR DEN ELEKTRISCHEN RÜCKANSCHLAG

Digital-Maßanzeige, Maßangabe in cm/Zoll (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm) | Maß-Direkteingabe über Zehner-tastatur | Memory-Taste für Kettenschnitte | 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 9 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden) | Abruf von Programmschritten über Start-Taste | auto-matische Set-Funktion für Referenzmaß | Papiervorschub (EJECT) programmierbar | zwei Tasten frei program-mierbar mit individuell wählbaren Festmaßen | Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display



Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH

Fachgroßhandlung für Druckweiterverarbeitung

www.leos-nachfolger.de verkauf@leos-nachfolger.de



ELEKTRONISCHES HANDRAD



Elektronisches Handrad für die

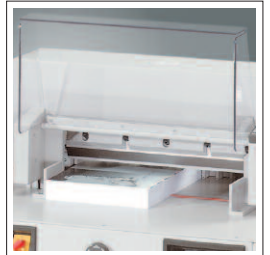
Rückanschlag-Positionierung,

stufenlos progressiv regelbar

von „schnell“ bis „langsam“

in 1/10 mm-Schritten.

SICHERHEITSVORRICHTUNG



Die elektrisch kontrollierte

Sicherheitsabdeckung im

Arbeitsbereich lässt sich bequem

nach oben schwenken.

⇒ EP-PROGRAMMSTEUERUNG

99 Programme mit je 99 Schritten

Memorybetrieb

Maßdirekteingabe

Programmierbarer Papiervorschub

Umschaltung mm/Zoll