

# Digifold

Keine Falzbrüche beim automatischen Rillen



Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH

Fachgroßhandlung für Druckweiterverarbeitung  
[www.leos-nachfolger.de](http://www.leos-nachfolger.de) [verkauf@leos-nachfolger.de](mailto:verkauf@leos-nachfolger.de)

Wir bringen Gedrucktes in Form

**NAGEL**

## Rillen und Falzen in einem Arbeitsgang

**Die neue Digifold** vereint die bewährte Rilltechnologie des Auto-Rillnaks mit einem überzeugenden Falzsystem. Die Gefahr von Markierungen oder das Zerkratzen empfindlicher Materialien bei der Weiterverarbeitung wird hierbei deutlich reduziert und ein perfekt scharfer und unverletzter Falz erzeugt. Das ist ideal für den **Digitaldruck**, aber nicht nur dort.

**Durch Verbindung von Rillen und Falzen in einer kompakten Einheit** entsteht ein hochproduktives und bedienerfreundliches, mobiles



**Nagel Digifold**

Finishing-Zentrum, das sowohl bei Digitaldrucken als auch bei dicken und schweren Materialien effektiv arbeitet.

Personalisierungen, Individualisierungen, geringere

Auflagenzahlen und

Änderungen in letzter Minute durch variierende Daten erfordern Flexibilität und kürzere Produktionszeiten. Der digitale Markt verlangt nicht nur nach Problemlösungen, die sich aus den neuen Drucktechnologien ergeben.

Gefragt sind insbesondere Finishing-Maschinen, die mit einfacher Handhabung und wenig Aufwand beim Einrichten den Anforderungen des „Print-on-Demand“ entsprechen. Kurze Rüstzeiten, minimale Makulatur und Bedienerfreundlichkeit werden zu elementaren Kriterien.

### Vorteile der Digifold

- **Qualität**  
Gerilltes Papier ermöglicht hochwertiges Falzen und eine attraktivere Präsentationsform
- **Durchlaufzeit**  
Schnellere Auftragsabwicklung
- **Rüstzeit**  
Kaum Rüstaufwand für kleinste Auflagen
- **Vollservice**  
Kompletter Auftrag aus einer Hand

### Vielseitigkeit

**Die Digifold kann je nach Bedarf auf drei verschiedene Arten eingesetzt werden:**

- Als integrierte Rill- und Falzmaschine
- Als Rillmaschine
- Als Falzmaschine

### Materialien und Einsatzbereiche

- Empfindliche Digitaldrucke
- Mattgestrichene Papiere
- Lackierte Drucksachen
- Laminiertes Material
- Broschürenumschläge (rückstichgeheftet oder klebegebunden)
- Karton
- Material, das gegen die Laufrichtung gefalzt werden soll
- Falzbögen hoher Grammat
- Aufklappbare Kartonprodukte
- Einladungskarten und Grußkarten



**Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH**

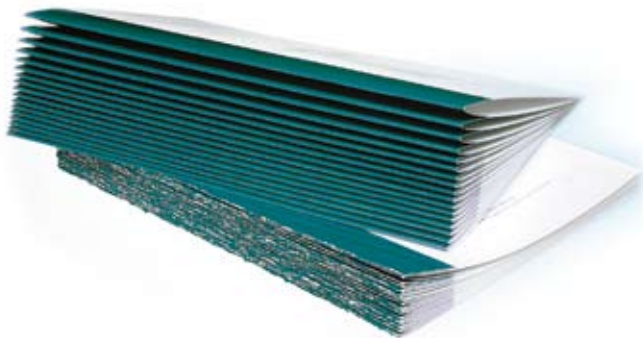
Fachgroßhandlung für Druckweiterverarbeitung  
www.leos-nachfolger.de verkauf@leos-nachfolger.de

## Technische Verbesserungen der neuen Version

- Das Maximalformat beträgt jetzt 700 x 358 mm
- Die Geschwindigkeit wurde auf max. 5.000 Blatt/Std. gesteigert
- Dank des Joysticks und übersichtlichem Display einfacher in der Bedienung
- Auch das Perforieren ist in der neuen Version möglich

## Patentiertes Falzsystem

- Anstelle der konventionellen Falztaschen bedient sich die Digifold eines elektronisch kontrollierten Falzschwertes und transportiert das Material mit extra großen Falzwalzen.
- Die Geschwindigkeit ist den Bedürfnissen des zu verarbeitenden Materials angepasst und garantiert sorgsames Finishing.
- Eine dynamische Bogenweiche kommt nur mit der vorderen Kante des Papiers in Berührung, was eine äußerst schonende Weiterverarbeitung des Materials gewährleistet.



## Flexibilität und Bedienerfreundlichkeit

Für Standardfaltungen arbeitet die Digifold im automatischen Modus. Es ist lediglich die benötigte Falzart und Papierlänge einzugeben und das Programm positioniert daraufhin automatisch die optimalen Rill- und Falzpositionen.

Der benutzerindividuelle Modus kommt bei zusätzlichen Rillen oder schwierigen Falzkonfigurationen zum Einsatz – hier kann der Bediener die Rill- und Falzpositionen selbst eingeben.

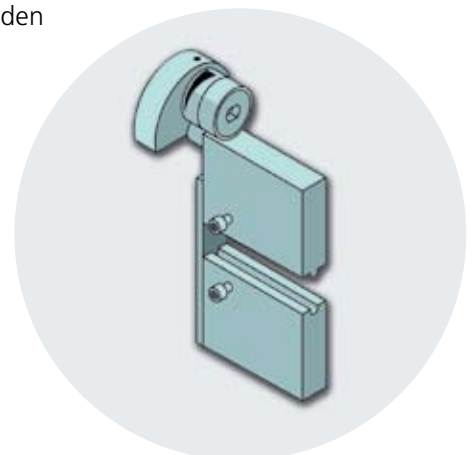


## Schnelle und einfache Einstellung

## Bewährte Rilltechnologie

Um das Problem des Falzbruchs zu vermeiden, arbeitet die Digifold nach dem technisch optimalen Rillverfahren. Der Rillmechanismus besteht aus einem polierten Rillbalken, der das Papier auf der gesamten Länge in eine massive Rillnut presst. Diese Rilltechnologie verdichtet das Material auf schonende Weise und vermeidet das Dehnen der Papierfasern.

Bei der anschließenden Weiterverarbeitung wird somit die Gefahr reduziert, dass Druckfarbe abplatzt oder Papier einreißt.



**Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH**

Fachgroßhandlung für Druckweiterverarbeitung  
www.leos-nachfolger.de verkauf@leos-nachfolger.de



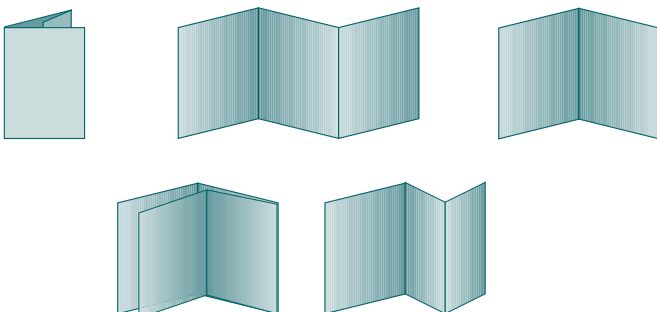
## Technische Daten

### Digifold

Vorwahlzähler	✓
Totalzähler	✓
Perforieren	✓
Zufuhr	Sauganleger zieht Papier von unten ab
Papierformat max. (mm) L x B	700 x 358
Papierformat min. (mm) L x B	210 x 140
Papiergewicht max. (g/m <sup>2</sup> )	400
Papiergewicht min. (g/m <sup>2</sup> )	100
Max. Rillenzahl / Blatt	9
Max. Anzahl von Falzbrüchen / Blatt	2
Max. Anzahl von Programmspeicherplätzen	9
Min. Abstand zwischen zwei Rillen (mm)	40
Min. Abstand zwischen zwei Falzbrüchen (mm)	70
Min. Rillabstand von Blattvorderkante (mm)	50
Min. Falzabstand von Blattvorderkante (mm)	50
Min. Rillabstand von Blatthinterkante (mm)	50
Min. Falzabstand von Blatthinterkante (mm)	50
Min. Falzlänge (mm)	70
Max. Falzlänge (mm)	bis zu 450 (automatischer Einzug) bis zu 1.800 (Handanlage)
Feineinstellung (mm-Schritte)	0,1
Max. Geschwindigkeit (A4 Blatt / Stunde)	5.000+
Abmessungen (mm)	1.980 x 655 x 1.265 (L x B x H)
Gewicht (kg)	190
Stromanschluss (V)	220

✓ Standard

Im automatischen Modus sind die gängigsten Falzarten bereits vorprogrammiert.



Ernst Nagel GmbH  
Breitwiesenstraße 21  
70565 Stuttgart/Deutschland



Wilhelm Leo's Nachfolger GmbH

Fachgroßhandlung für Druckweiterverarbeitung  
www.leos-nachfolger.de verkauf@leos-nachfolger.de